

λ DNA/Hind III Marker

包装量:

目录编号	包装单位
161401	250μ l (50次)
161402	500μ l (50次×2)
161403	1000μ l (50次×4)

储运温度: 4℃(长期保存请置于-20℃)

产品简介: λ DNA/Hind III Marker 是由λ DNA 经 HindIII 完全酶切而成, 适用于琼脂糖凝胶电泳中 DNA 条带的分析。产品浓度为 0.1μ g/μ l, 已含有 1×loading buffer, 可直接取 2-5μ l 上样, 使用方便。8 条带的大小分别为 125, 564, 2027, 2322, 4361, 6557, 9416, 23130bp。

使用方法: 1. 65℃加热 5 分钟, 立即冰浴 3 分钟, 取 2-5μ l 本产品加入到琼脂糖凝胶的加样孔中进行电泳。
注: 根据梳子的厚度和宽度进行上样。每 1mm×1mm (厚度×宽度) 加样孔上样 1μ l。窄齿梳子 (一般为 1mm × 2mm) 上样 2 μ l; 宽齿梳子 (一般为 1mm×5mm) 上样 5μ l。如果使用厚齿梳子或宽于 5mm 的梳子, 可以适当调整上样量。

2. 建议电泳条件: 凝胶浓度为 0.8-1.0%, 凝胶长度 8-10cm, 电泳电压 4-10v/cm, 电泳时间 40-45 分钟。

3. 通过 EB 染色后紫外灯下观察条带。

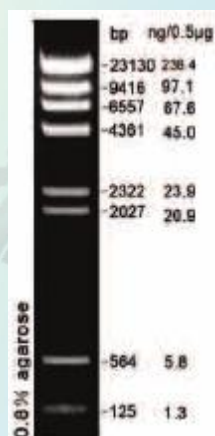
注: 如果使用 Goldview 染料就行染色, 由于灵敏度比 EB 低, 请酌情增加上样量; 如果使用 SYBR 染料进行染色, 由于灵敏度比 EB 高, 请酌情降低上样量。

注意事项: 1. λ DNA 酶切 Marker 的末端容易由 COS 末端结合在一起, 电泳前 65℃预热 5 分钟能解开结合的 COS 末端, 得到更清晰的电泳图像。如果不预热, 23130bp 和 4361bp 会结合形成 27491bp 的额外片段, 同时电泳后 4361bp 亮度会明显弱于其他片段。

2. 琼脂糖的质量对 DNA 的电泳有很大影响, 电泳时请尽量使用质量优等的琼脂糖。

3. 请使用新鲜配制的电泳缓冲液和新鲜配制的琼脂糖凝胶进行电泳, 以保证 Marker 良好的分离效果。

4. 该 Marker 适用于 DNA 片段大小的确定和对 DNA 含量的精确定量。



1%琼脂糖凝胶电泳图

梳子尺寸: 1mm×5mm

上样量: 5μl
凝胶长度: 10cm
电泳电压: 8v/cm
缓冲液: 0.5×TBE
电泳时间: 45分钟